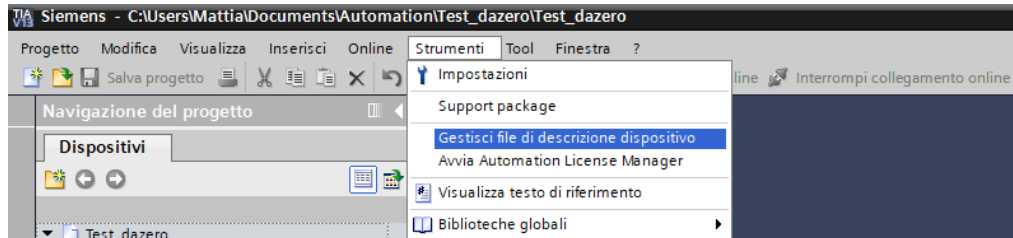


Configurazione PLC per strumenti Profinet con modulo Netx90

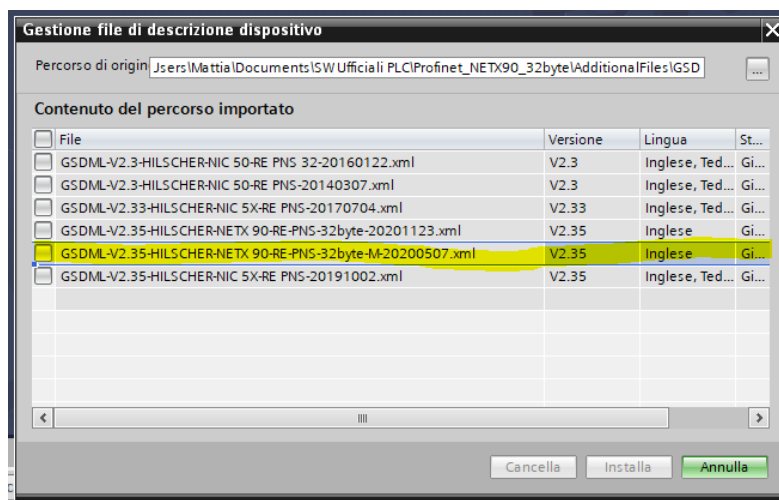
Aprire il software Tia Portal e nella schermata principale selezionare “Crea nuovo progetto” o aprirne uno esistente. Cliccare su apri vista progetto. A questo punto comparirà la schermata di lavoro principale.

Importazione del file XML

Importare il file di descrizione del dispositivo [gsdml-v2.35-hilscher-netx 90-re-pns-32byte-m-20200507.xml](#) .Per fare questo andare su Strumenti→ Gestisci file di descrizione dispositivo

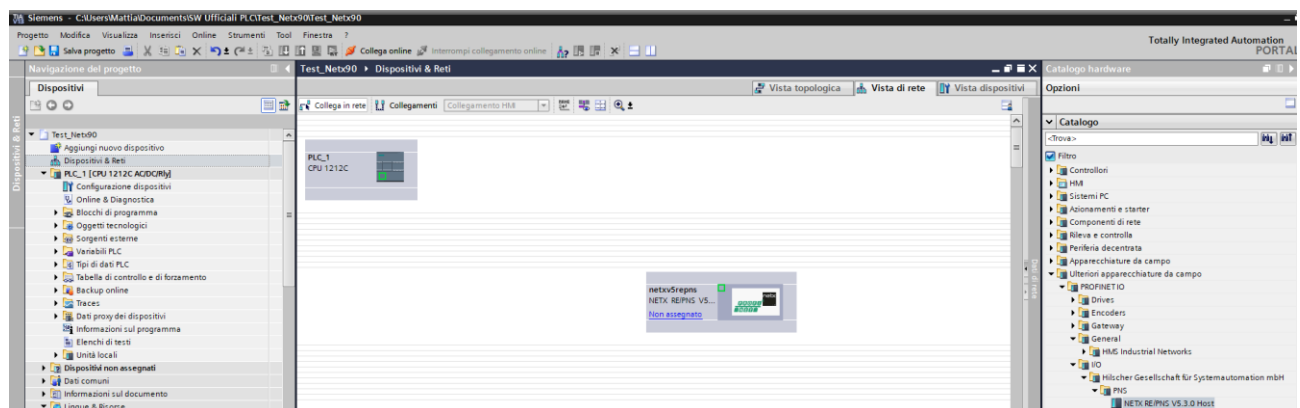


Comparirà una schermata di aggiunta del file. Selezionare la cartella in cui il file è contenuto. Automaticamente comparirà il file desiderato. Selezionarlo e cliccare su Installa.

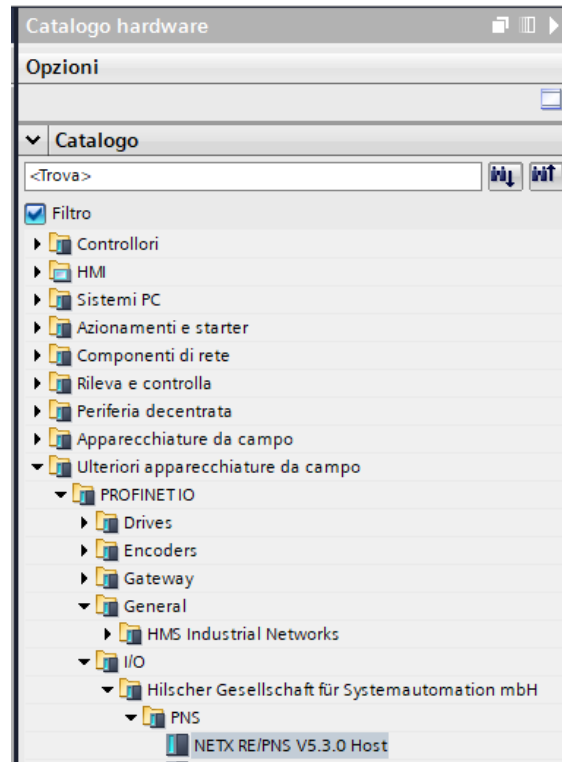


Inserimento degli strumenti in rete

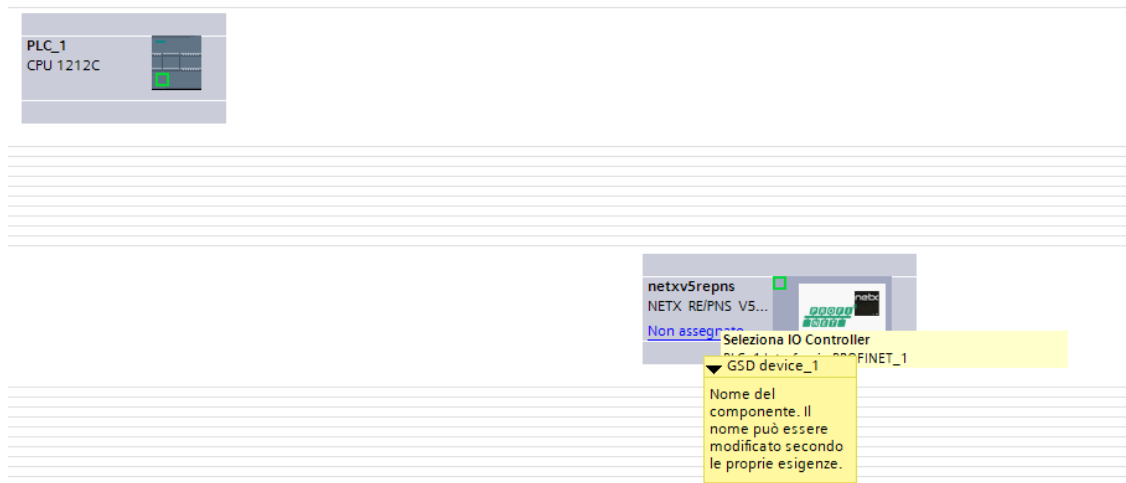
Una volta che questo file è installato correttamente, nella finestra a sinistra cliccare su dispositivi e reti. Sulla destra comparirà il catalogo in cui sarà presente il nostro dispositivo.



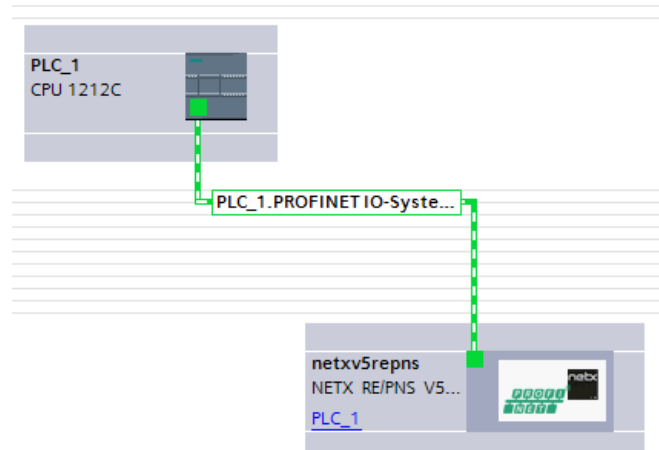
Il nostro strumento si troverà nel percorso *Ulteriori apparecchiature da campo* → *PROFINET IO* → *I/O* → *Hilscher Gesell....-> PNS* → *NETX RE/PNS V 5.3.0 Host*. Trascinarlo nell'area dei dispositivi e reti.



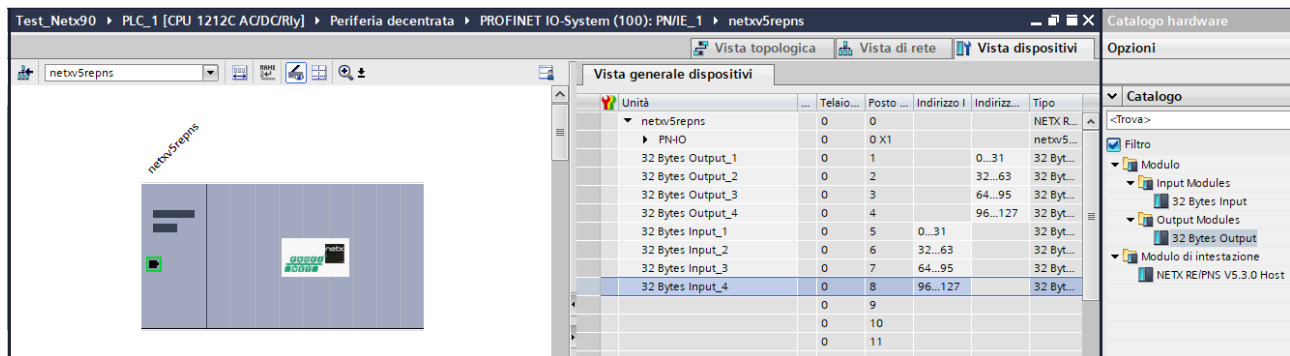
Tornare in Dispositivi e Reti, cliccare su “Non assegnato” all’interno del nostro dispositivo slave *netxv5repns* e selezionare l’opzione presentata.



A questo punto comparirà il collegamento tra PLC e strumento.

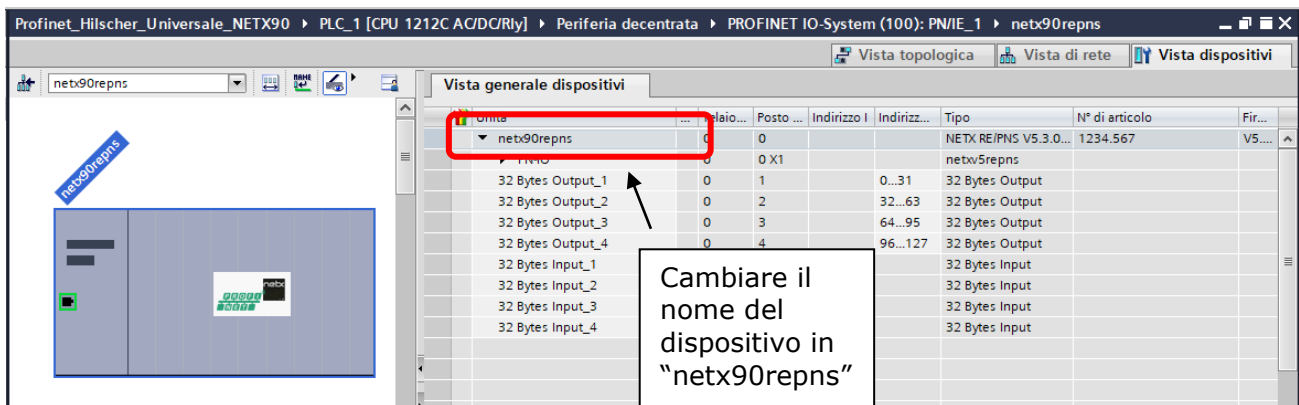


Una volta effettuato il collegamento, è possibile inserire all'interno del modulo fino a 4 slot di 32 byte nelle aree di input e output (max 128 byte per area di input e di output). Fare doppio click sul modulo. Nel catalogo a destra, sezione Modulo, trascinare “32 Bytes Input” e “32 Bytes Output” sotto la colonna unità. Nelle colonne a destra impostare gli indirizzi. In questo caso si suggerisce di far partire il primo modulo (di input e di output) da 0 e successivamente gli altri da 32-64-96. Per fare questo è sufficiente scrivere all'interno della casella il valore di partenza.



IMPORTANTE: i primi 4 slot a disposizione sono riservati agli output, gli altri 4 sono riservati agli input.

Impostare i parametri di rete corretti nel dispositivo cliccandoci due volte. Cambiare il *Nome del dispositivo Profinet* in “netx90repns”.



All'apertura del menù in basso andare su *Generale* → *Interfaccia Profinet* → *Indirizzi Ethernet* e impostare un indirizzo IP che verrà assegnato al modulo durante il funzionamento.

The screenshot shows the 'netx90repns [Module]' configuration window in SIMATIC Manager. The left sidebar has a tree view with 'Indirizzi Ethernet' selected under 'Interfaccia PROFINET [X1]'. The main area has tabs for 'Proprietà', 'Informazioni', and 'Diagnostica'. The 'Proprietà' tab is active, showing the 'Indirizzi Ethernet' configuration. The 'Interfaccia collegata a' section has 'Sottorete: PNIE_1' selected. The 'Protocollo IP' section has 'Utilizza protocollo IP' checked, and 'Imposta indirizzo IP nel progetto' selected. The IP address is '10.0.0.209' and the subnet mask is '255.255.255.0'. The 'PROFINET' section has 'Genera nome del dispositivo PROFINET automaticamente' checked, with the device name 'netx90repns' and device number '1'.

netx90repns [Module] Proprietà Informazioni Diagnostica

Generale Variabile IO Costanti di sistema Testi

▼ Generale
 Informazioni sul catalogo
 ▼ Interfaccia PROFINET [X1]
 Generale
 Indirizzi Ethernet
 ► Opzioni avanzate
 ID hardware
 Identification & Maintenance
 ID hardware
 Shared Device

Indirizzi Ethernet

Interfaccia collegata a

Sottorete: PNIE_1
Inserisci nuova sottorete

Protocollo IP

☒ Utilizza protocollo IP

☒ Imposta indirizzo IP nel progetto

Indirizzo IP: 10 . 0 . 0 . 209
Maschera di sottorete: 255 . 255 . 255 . 0

☐ Utilizza router

Indirizzo del router: 0 . 0 . 0 . 0

☐ Consenti la modifica dell'indirizzo IP direttamente nel dispositivo

PROFINET

☒ Genera nome del dispositivo PROFINET automaticamente

Nome del dispositivo PROFINET: netx90repns
Nome convertito: netx90repns
Numero dispositivo: 1

A questo punto creare una variabile per la lettura del peso, collegare uno strumento nella rete del PLC, caricare il software nel PLC e verificare il corretto funzionamento.